



Nanten True Colors Bio Epoksi

Ekologinen biopohjainen sävyttävä epoksihartsi luonnonkivitäytteisiin hiertopinnoitusmenetelmiin

TUOTETYYPPI

Nanten HM True Colors Epoksi on 2-komponenttinen ekologinen värillinen bioepoksi kulutusta kestäviin hiertopinnoitusmenetelmiin vanhoille ja uusille betonilattioille. Pinnoite sisältää erittäin vähän haihtuvia orgaanisia yhdisteitä (VOC) ja nopeasti uusiutuvien raaka-aineiden osuus on 67 %. Pinta on hygieeninen, helposti puhdistettavissa eikä sisällä mikrobien kasvua ylläpitäviä ainesosia eikä biosidejä. Maalautuoteryhmä RYL 2012 /663.

KÄYTTÖALUE

Kovan kulutuksen alaiset julkiset tilat, sairaalat, koulut, päiväkodit, myymälät, toimistot ja muut tilat joille haetaan yksilöllistä ilmettä. Soveltuu kohteisiin, joissa vaaditaan hyvän sisäilman laadun edistämistä ja joille haetaan ympäristösertifiointia. LEED ja BREEAM projektit, joissa halutaan noudattaa kestävän kehityksen periaatteita, käyttää ympäristöä vähemmän rasittavia tuotteita ja vähentää hiilijalanjälkeä rakennuksen koko elinkaaren ajan.

OMINAISUUDET (LEED)

Nanten BIO Epokseja käyttämällä voidaan rakennuskohteen LEED -luokitusta parantaa seuraavilla osa-alueilla:

Indoor Environmental Quality: IEQ Credit 4.2

Low-Emitting Materials-Paints & Coatings

Materials and Resources: MR Credit 6

Rapidly Renewable Materials

Pinnoite kestää hyvin rasvoja, öljyjä, polttoaineita, suoloja pesuaineita sekä tilapäisrasituksena laimeita happoja ja emäksiä. Rasitusluokka BC5-Mec ja BC5-Chem (by 54/BLY 12).

TEKNISET TIEDOT

Green Value: Luonnonmateriaalien osuus 76 %, nopeasti uusiutuvien biologisten raaka-aineiden osuus 67 %. Haihtuvat orgaaniset yhdisteet, VOC 25 g /l,

Värit

Vakiona 10 luonnonmukaista sävyä. Hartsi voidaan sävyttää lukuisiin eri sävyihin. Luonnonkivi 0,7-1,2 mm.

True Colors vakiösävyt:



Kiiltoaste Täyskiiltävä.

Riittoisuus

Hartsin menekki noin 1,3 l /m², 3-4 mm hiertopinnoitus
Pohjustuksessa 0,2 - 0,3 l /m²
Pintalakkauksessa 0,35 - 0,45 l /m²

Sekoitusuhde

(A-osa) hartsi 2 tilavuusosaa ja (B-osa) kovettaja 1 tilavuusosa.

Pakkaus

A-osa 10 l peltiastiassa, B-osa 5 l muoviasiassa tai 200 l tynnyrissä.

Käyttöaika (+ 20 °C)

Lattialle kaadettuna noin 20 - 30 minuuttia. Aika lyhenee lämpötilan noustessa.

Kuivumisaika

Kosketuskuiva 7 h (+ 25°C) ja 14 h (+ 15°C).
Kuiva, kevyen liikennöinnin kestävä noin 12 h (+ 25°C) ja 24 h (+ 15°C). Täysin kovettunut noin 7 vrk.

Työtap

Levitys säästölastalla ja viimeistely teräslastalla tai mekaanisesti hiertokoneella. Pohjustuksessa ja pintalakkauksessa käytetään siihen soveltuvaa kumilastaa tai telaa.

Ohentaminen

Pohjustuksessa ohennus 10 - 30 til.-% Nanten A Epoksi-ohenteella. Hiertopinnoituksessa ei hartsia ohenneta. Pintalakkauksessa ohennus 20 - 40 til.-% Nanten A Epoksi-ohenteella.

Työvälineiden pesu

Työvälineiden pesu esim. etyyliasetaatilla.

Varastointi

+ 5 °C ...+ 25 °C, varastointiaika enintään 6 kuukautta. Varastoitava lämpimässä, tiiviisti suljetuissa alkuperäisissä astioissaan.

TEKNISET OMINAISUUDET

Kalvopaksuus

Normaalisti 3 - 4 mm.

Kiinteäainetilavuus

Noin 100 tilavuus-%.

Loppukovuus (+ 20 °C)

Shore D 78.

Paloluokitus

B_{FL} -s1, SFS-EN 13501-1.

VOC (laskennallinen)

Nanten HM True Colors Bio Hiertomassan käyttöseoksen VOC 25 g /l.

LEED IEQ 4.2 vaatimus < 100 g /l, 2011.

EU VOC 2004/42/ EC (cat A/j) max. 500 g /l (2010).

KÄYTTÖOHJEET

Alustan vaatimukset ja pinnoitusolosuhteet.

Betonin lujuusluokan on oltava vähintään C25/C30 ja kulumiskestävyyden luokan 3. Betonin suhteellisen kosteuden tulee olla alle 95 % ja pinnan lämpötilan vähintään 3 °C yli kastepistelämpötilan. Pinnoitteen kuivumisen aikana pitää ilman, pinnan ja pinnoitteen lämpötilan olla yli + 15 °C ja suhteellisen kosteuden alle 80 %.

Esikäsitellyt

Uusi betonilattia

Sementtiliima ja mahdollinen kovettumaton sementti poistetaan joko pintahionnalla, sinkopuhdistuksella tai jyrsinällä. Kaikki irtonainen tartuntaa heikentävä aines poistetaan ja sementtipöly imuroidaan huolellisesti pois.

Vanha betonilattia

Sementtiliima ja huonokuntoinen betoni poistetaan hionnalla, sinkopuhdistuksella tai jyrsimällä. Kaikki irtonainen tartuntaa heikentävä aines poistetaan ja sementtipöly imuroidaan huolellisesti pois. Likaiset lattiat on syytä pestä ja huuhdella synteettisellä pesuaineella ennen muita pohjäsittelyitä. Alustassa oleva mahdollinen vanha maalikalvo poistetaan kokonaan.

Pohjustuskäsittely

Pohjustus tehdään Nanten HM Bio Epoksilla. Pohjusteen pitää sulkea kaikki betonin huokokset siten että pintaan muodostuu tiivis ja ehjä yhtenäinen kalvo. Pohjusteen päälle kylvetään tartuntahiekkaa työn edistymisen myötä.

Paikkaukset

Pienet kolot ja halkeamat puhdistetaan ja täytetään esim. HM Bio Epoksista ja hienosta täytehiekasta valmistetulla epoksikitillä. Suuremmat ja laajemmat ylitäytöt, oikaisu ja kaadot voidaan tehdä Nanten HM Bio Epoksista ja täytehiekasta (0,1 - 0,6 mm) valmistetulla täyttö-/oikaisumassalla.

Komponenttien yhteen sekoittaminen Esisekoita HM True Colors Epoksin A-osa ja B-osa omissa astioissaan, arvioi tarvittava seosmäärä huomioiden käsiteltävän alueen koko ja seoksen käyttöaika. Yhdistä komponentit oikeassa suhteessa toisiinsa ja sekoita hidaskierroksella sekoittimella noin kahden minuutin ajan välttäen ilman sekoittamista massan joukkoon. Lisää massaan tarvittava määrä tarkkuusseulottua hiekkaa samalla sekoittaen ja jatka sekoittamista noin minuutin ajan.

Pinnoitus

Sekoitettu massa (HM True Colors Bio Epoksi + täytehiekka) kaadetaan lattialle yhtenäiseksi vanaksi, josta se levitetään säätolastalla halutun paksuiseksi kerrokseksi.

Levitys tehdään kaistoittain siten että pinnan viimeistely voidaan tehdä käsittelemättömältä lattialta. Levityksen jälkeen massa tiivistetään käsin teräslastalla tai koneellisesti hiertämällä tasaiseksi pinnaksi. Menekki 4 mm kalvo- vahvuudella n. 1,3 l HM True Colors Bio Epoksia ja noin 7 kg täytehiekkaa /m².

Pintalakkaus

Tiiviiksi hierretty pinnoitemassa pitää lakata sen kuivuttua ohennetulla Nanten HM BIO Epoksilla. Suosittelemme lakauksen tekemistä kahtena käsittelykertana, jolloin pinnasta saadaan helposti pihdistettava ja hygieeninen.

Jalkalistat /ylönostot

Jalkalistat tehdään samalla hiertomassalla, mutta massaa jäykistetään paksunnekuudulla (Sylothix) työstämisen helpottamiseksi. Jalkalistat tehdään yleensä vähintään 100 mm korkuisena, joko suorana tai pyöristetynä holkkalistanana. Työaikataulut tulee laatia siten, ettei käsittelykertojen välinen aika ylitä kahta vuorokautta.

Pinnoitettavan lattian hoito:

Katso www.nanten.fi/tuotteet/puhdistus- ja hoito-ohjeet.

KÄYTTÖTURVALLISUUS:

Katso www.nanten.fi/tuotteet/käyttöturvallisuustiedotteet.

Nanten Oy Teollisuustie 6, FI-04300 Tuusula		
13		
0809-CPR-1037		
EN 1504-2:2004		
Betonirakenteiden suojaus- ja korjausaine- Pinnoite		Mitatut arvot /VTT
Kulumiskestävyys	Painohäviö < 3000 mg	1004 mg
Kapillaarinen imeytyminen Ja veden läpäisevyys	w < 0,1 /m ² x h ^{0,5}	0,01 kg
Iskunkestävyys	Luokka III > 20 Nm	60 Nm
Tartunnan lujuus vetokokeessa	> 1,5 N/mm ²	* 3 N/mm ²
Vesihöyryn läpäisevyys, sd	Luokka II > 5 m - < 50 m	6,18 m
Palokäyttäytyminen	Bfl-s1	Bfl-S1
Kemikaalirakenteen kestävyys (28 d)	Luokka II	Luokka II
* Murtuma betonissa		

Vaikka tuotekuvauksen tekniset yksityiskohdat perustuvat parhaaseen tietoomme ja kokemuksemme, on yllämainittu tieto otettava kaikissa tapauksissa suuntaa antavana. Käyttäjän on varmistettava tuotteen soveltuvuudesta käyttökohteeseen. Vastoin ohjeita tehtäessä on käyttäjä yksin vastuussa mahdollisesti aiheutuvista vahingoista ja seuraamuksista.