

Hengittävä Epoksihiertopinnoitus



Lattioiden pinnoitus vesihöyryä läpäisevällä hengittävällä epoksihiertopinnoitteella

MENETELMÄOHJE

Menetelmä koostuu betonilattioiden pinnoittamiseen suunnitellusta kulutusta ja pesukemikaaleja kestävästä hiertämällä tehtävästä vesipohjaisesta vesihöyryä läpäisevästä epoksihiertopinnoituksesta.

KÄYTTÖALUE

Kosteat betonilattiat ja erityisesti maanvaraiset lattiat, joissa maaperästä nouseva kosteus voi aiheuttaa ongelmia vesihöyryä läpäisemättömillä lattiapinnoitteilla.

OMINAISUUDET

Nanten HM W Epoksi pinnoitusmenetelmä on M1 päästöluokiteltu eikä sisällä haihtuvia orgaanisia yhdisteitä (VOC). Vesihöyryn läpäisevyys luokka I < 5 m, vesihöyryä läpäisevä. Menetelmällä saavutetaan hyvä mekaaninen ja kemiallinen kestävyys. Pinnat eivät sisällä mikrobien kasvua ylläpitäviä ainesosia, eikä niistä tartu partikkeleita tai hajua elintarvikkeisiin. Rasisluokka BC 3 -4 (by 54/BLY 12). Paloluokka B_{FL}-s1.

MENETELMÄKUVAUS

1. Alustan esikäsitelyt

Betonialusta esikäsitellään hionnalla, sinkopuhdistuksella tai jyrsimällä. Hiontapöly ja kaikki muu irrallinen materiaali poistetaan huolellisesti imuroimalla.

2. Pohjustus Nanten HM W Epoksi

Betonilattiat pohjustetaan Nanten HM W Epoksilla. Pohjuste levitetään pensseliä ja telaa /kumilastaa käyttämällä. Menekki on alustan huokoisuudesta riippuen 0,25 – 0,4 l / m². Pohjusteen päälle kylvetään hiekkaa (0,7 - 1,2 mm) tartunnan parantamiseksi ja hiertopinnoitteen levittämisen helpottamiseksi. Pohjusteen tulee sulkea betonin kaikki huokokset ja muodostaa tiiviin, yhtenäisen ja ehjän kalvon. Tarvittaessa voidaan HM W pohjustetta ohentaa max. 10 % vedellä.

3. Pinnoitus Nanten HM W Epoksi

Pinnoitus tehdään Nanten HM W Epoksihiertomassalla, joka muodostuu HM W Epoksista ja valituista täyttöhiekkoista. Täyttönä käytetään halutun väristä ja kokoista värjättyä kvartsihiekkaa (0,3-0,8 mm tai 0,7-1,2 mm), valittua värihiekaseosta tai valmiita Nanten värihiekka VH Mix seoksia. Pinnoitusta tehtäessä ei HM W Epoksia ohenneta vedellä. Kerrosvahvuus n. 3 mm.



Varsinainen pinnoitus tulee tehdä enintään 3 vuorokauden kuluttua pohjustuskäsittelystä. Esisekoita HM W Epoksin A-osa ja B-osa omissa astioissaan, arvio tarvittava seosmäärä, huomioiden käsiteltävän alueen koko ja seoksen käyttöaika. Yhdistä komponentit oikeassa tilavuussuhteessa toisiinsa ja sekoita huolellisesti mekaanisesti hidaskierroksisella sekoittimella noin kahden minuutin ajan välttämällä ilman sekoittumista massan joukkoon. Lisää seoksen joukkoon tarvittava määrä valittua hiekaseosta samalla sekoittaen kunnes massa on tasalaatuista. Sekoitettu massa kaadetaan vanaksi lattialle, josta se levitetään säätölastalla tai vetolaatikolla. Levitys tehdään kaistoittain, joten pinnan viimeistely voidaan tehdä käsittelemättömältä lattialta. Pinnoitemassa tiivistetään, joko teräslastalla tai koneellisesti hiertämällä tasaiseksi pinnaksi. Älä valmistusta liian märkää massaseosta ja huomio kerrosvahvuus < 4 mm koneella hierrettäessä. Menekki noin 1,0 l HM W Epoksia ja noin 4 l (5-6 kg) täytehiekkaa /m².

Värit

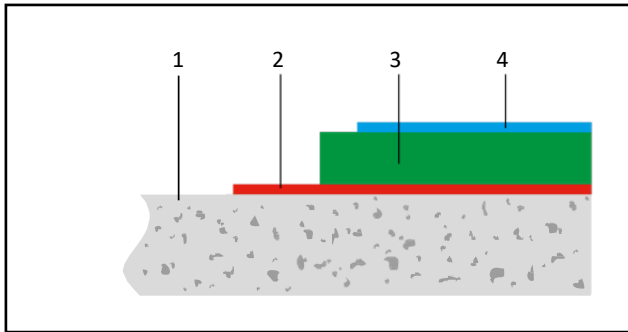
Nanten värikartta, Nanten värihiekat (SIG-värjättyt) ja valmiit Nanten VH Mix seokset (PU-värjättyt).

4. Pintalakkaus Nanten HM W /HM Bio Epoksi

Nanten HM W hiertomassapinnan kuivuttua se pitää pintalakata, jotta pinnasta saadaan helposti puhdistettava ja hygieeninen. Lakkauksen tehdään normaalisti kahtena käsitteilykertana. Menekki noin 0,3 - 0,5 l /m². Lakkauksessa ei HM W Epoksia ohenneta vedellä. **Suosittelomme toisen lakkauksen kerroksen tekemistä Nanten HM Bio Epoksilla, näin pinnasta saadaan helpommin puhdistettava.**

SEKOITA HARTSIT AINA ERITTÄIN HUOLELLISESTI KESKENÄÄN VÄHINTÄÄN 3 MINUUTIN AJAN !

Menetelmäkuvaus



1. Alustan esikäsitelyt
2. Pohjustus
3. Pinnoitus
4. Pintalakkkaus

Täytöt ja paikkaukset

Pienet kolot ja halkeamat voidaan täyttää Nanten HM Epoksista ja hienosta täytehiekasta valmistetulla epoksiki-tillä. Suuremmat ja laajemmat ylitäytöt, oikaisu- ja kaadot voidaan tehdä Nanten HM Epoksista ja täytehiekasta (0,1- 0,6 mm) valmistetusta täyttö- /oikaisu-massasta.

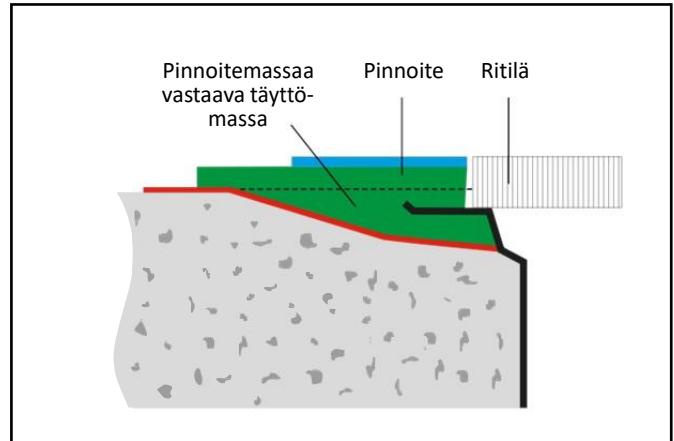
Jalkalistat / ylönostot

Jalkalistat / ylönostot tehdään käytettävällä hieronto-mas-salla, jota jäykistetään paksunnekuudulla (Sylothix) työ-s-tämisen helpottamiseksi. Jalkalistat tehdään normaalisti vähintään 100 mm korkuisina, joko suorana tai pyöristet-tynä holkkalistana.

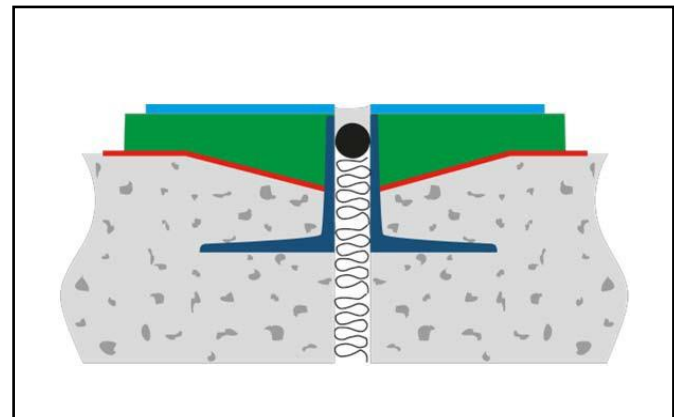
Kaivonvaraukset, liikuntasaumat yms.

Nanten suosittelee asennustöissä noudatettavan Suomen Betoniyhdistys ry:n ohjeita ja suosituksia (by 54 / BLY 12) massapinnoitteen reunan kestävyuden varmistamiseksi erilaisten liittymärakenteiden ympärillä. Ohjeita käytetään soveltuvin osin myös vanhojen lattioiden ja ulkorakenteiden pinnoitustöissä.

Massapinnoitteen / kaivon liittymä



Massapinnoitteen / liikuntasauaman liittymä



Alustan vaatimukset ja pinnoitustyön aikana vallitsevat hyväksyttävät olosuhteet ovat määritelty erikseen Nanten Tuoteselosteissa.